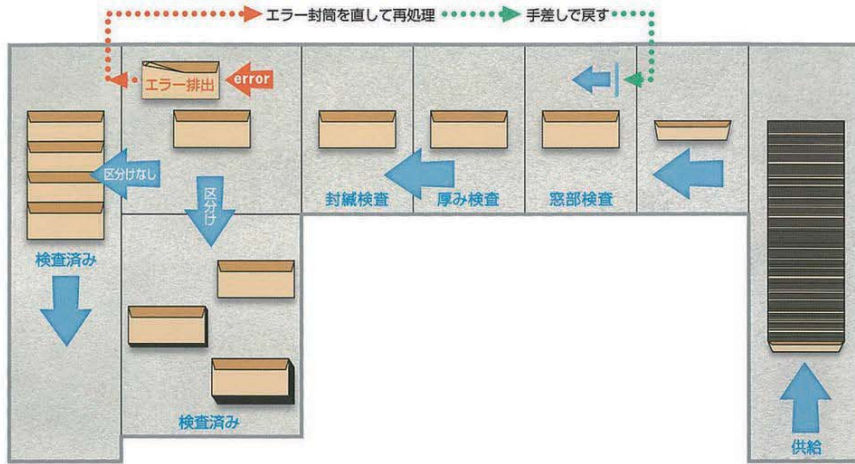


## 検査フロー図



## 製品仕様

対象物	種類	定形封筒(洋封筒)
	サイズ	幅180~235mm 天地90~120mm フラップ長25~45mm
	総厚み	最大10mm
読取認識	文字フォント	OCR-Bフォント推奨
	文字寸法	文字高さ:2.8mm以上、4.0mm以下 幅:1.5mm以上、3.0mm以下 文字ピッチ:0.5mm以上
処理速度	最大18,000通/時 ※封筒の厚み、材質により変動いたします	
電源	本体用	三相AC200V
	コンプレッサー用	三相AC200V
外形寸法	フルスペックの場合	幅3,905mm×奥行1,665mm

※仕様及び外観は予告無く変更することがあります。

## トッパン・フォームズ株式会社

〒105-8311 東京都港区東新橋 1-7-3  
<http://www.toppan-f.co.jp/>  
 商品本部 情報機器推進部  
 TEL.03-6253-5765  
 FAX.03-6253-6497

## お問い合わせ先



株式会社 ジェイエスキューブ

〒135-0062  
 東京都江東区東雲 1-7-12 KDX 豊洲 グランスクエア 5F  
 事業開発本部 企画部  
 TEL:03-5859-0453 FAX:03-6219-1302  
<http://www.j-scube.com/>

EQU10005-1009N-010-D0D

個人情報を扱う現場から生まれた最新鋭機

# 封書検査装置 MTQI

Mail Total Quality Inspector

ブロッキング防止

封緘ミス防止

ロケー元管理

連番検査

誤封入の防止

個人情報  
漏えい事故を  
未然に防ぐ



TOPPAN FORMS

# トッパンフォームズが自社用に開発したプロフェッショナルな品質精度と安定性。 現場のノウハウから生まれた独自開発の機能と、現場のニーズに応えた最新機能を搭載。



## 現場の実用性を考えた設計開発

約1mの長さの大容量フィーダーにより、一度に多くの封筒をセットできます。①



## 安定性を追求した独自機能

フィーダー上で封筒1通1通をまっすぐに立たせるバイブレーション機能により、安定供給を行います。②



## 機能性と安定性を支える独自機能

ランダムな厚みの封筒を、バキューム式ベルトと別き機構により安定供給。ブロッキング対策にも役立ちます。③



## 再処理フィーダー

エラー排出された封筒を直して、ここから手差して投入し、再検査します。④



## ジャーナルプリンタ

処理内容などをプリントできます。⑤



## エラー排出スタッカー

封緘ミスやブロッキング、誤封入が検出された封筒は、ここから排出されます。⑥



## 区分スタッカー2基(オプション)

検査済みの封筒を区分けして、交互に、連続して排出します。⑦



## 封緘ミス防止

### 封緘検査

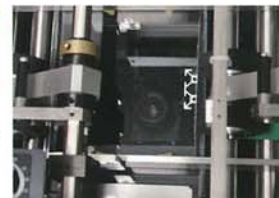
エアを吹き付けて開封部の膨らみをセンサーで検出し、封緘ミスをチェック。⑧



## 連番検査

### 窓部検査

封筒の宛名面を読み取り、連番検査を行います。⑨



## 誤封入防止

### 厚み検査(オプション)

封筒の厚みを計測し、封入枚数などの違いによる誤封入をチェック。⑩



## ログ一元管理

### ログ管理

JOB名、処理日時、検査判定などをPCで一元管理できます。⑪



## 処理能力

18,000通/時

(封筒の厚み、材質により変動いたします)

## フィーダーの セット可能枚数

約500通

(厚さ平均2mmの場合)

## 封筒サイズ



## 最大10mmまでのランダムな厚さの封筒を同時供給可能

