

■仕 様

	382型 (382S)	384型 (384S)	パーティカルスタッカー SK380 (特殊直立挿入排紙装置)	自動エアー給紙装置 PBA380	クロスフォールド KFG380	アングルブリッジ WT
折り方式	トレー	トレー			ナイフ及び トレー	
トレー枚数	2	4			1	
スピード	30,000枚/時 (A4サイズ)	30,000枚/時 (A4サイズ)		30,000枚/時 (A4サイズ)	15,000枚/時 (A4サイズ)	20,000枚/時 (用紙の質及びサイズに よって多少異なります。)
排紙	可変速度ベルト	可変速度ベルト	ベルト、立て挿入		ベルト又は 立て挿入(オプション)	
用紙サイズ	幅 382型 最大378mm 最小 50mm 382S型 最大310mm 最小 85mm 長さ 382型 最大500mm 最小 70mm 382S型 最大450mm 最小100mm	幅 384型 最大378mm 最小 50mm 384S型 最大310mm 最小 85mm 長さ 384型 最大500mm 最小 70mm 384S型 最大450mm 最小100mm	幅 最大350mm 最小 50mm 立て挿入の高さ 最大100mm 最小 15mm	幅 最大360mm 最小100mm 長さ 最大630mm 最小100mm	幅 最大380mm 最小120(80)*mm 特殊ストッパーを使用 長さ 最大270mm 最小 30mm	幅 最大390mm 最小100mm 長さ 最大460mm 最小100mm
最小折り	33(18)*mm *スペシャル トレーを使用	33(18)*mm *スペシャル トレーを使用				
最適紙重量	40~200kg	40~200kg		40~200kg	40~200kg	50~200kg
駆動	電子制御式 ユニバーサル モーター	電子制御式 ユニバーサル モーター		電子制御式 ユニバーサル モーター	電子制御式 ユニバーサル モーター	電子制御式 ユニバーサル モーター
高さ	600mm	600mm	150mm	335mm	270mm	210mm
設置スペース	382型 56×130cm 382S型 56×130cm	384型 56×130cm 384S型 56×130cm	38×58cm	50×150cm	46×56cm	40×110cm
重量	382型 75kg 382S型	384型 85kg 384S型	12kg	40kg	85kg	61kg
消費電力	100V AC 50/60Hz 450W	100V AC 50/60Hz 450W		100V AC 50/60Hz 200W	100V AC 50/60Hz 500W	100V AC 50/60Hz 360W
容 量	ブローア 100/200V AC 50/60Hz	コンプレッサー 3相 200V AC				
消費電力	1.6kw/0.8kw	1.85kw				
高さ	42cm	30cm				
設置スペース	31×31cm	50×30cm				
重 量	21kg	49kg				

※本カタログ中にある機械の写真はオプションを装備したものであり標準仕様ではありません。
機械の仕様は予告なく変更する事があります。



multipli 382/384

マルチプリ高速自動紙折機



総輸入発売元 株式会社 コーレンス

本社 東京都千代田区内幸町2丁目1番1号 飯野ビル8階
TEL.03(3580)3721 FAX.03(3501)5309
大阪出張所 大阪市北区芝田2丁目3番20号 第1梅田ビル
TEL.06(6372)3831 FAX.06(6372)6257

E-mail:d32@correns.co.jp
http://www.correns.co.jp

代理店

テクノトツパン・フォームズ株式会社

〒135-0016 東京都江東区東陽 5-12-1
商品販促本部 機器販促部
TEL.03-5653-5241 FAX.03-5653-5244
http://www.ttf.co.jp/

Mathias Bäuerle GmbH, Germany

あらゆる折りに対応するマルチプリの紙折機

マルチプリのモジュラーシステムは、あらゆる折りに対応するシステムに拡張する事が出来ます。

折り作業のスピードアップ

用紙のサイズにより30,000枚/時の処理が可能です。

すぐれた経済性

オペレーションの容易さ。

短時間で出来るセット・アップ及び保守は高い生産効率を生み出します。

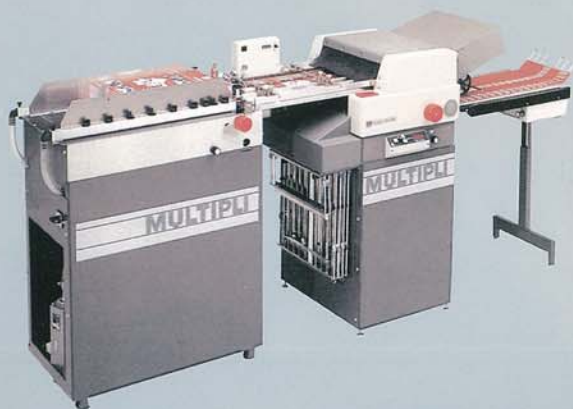
マルチプリ382型/384型

この2つのタイプには豊富な経験から生み出されたローラー給紙方式が標準装備されておりますが、エア給紙方式に変更する場合でも短時間で進行することが出来ます。

モデル382PS及び384PSはエア給紙装置PBA又はアングルブリッジWTを着装する為の様様となっております。

モデル382は2枚、384は4枚の折りトレーが付いており、両機共に正確なスピードと強い回転力を広範囲にわたって調節できる電子制御方式を装備しております。排紙用コンベアーもスピードを独自に調節出来るように電子スピードコントローラーが付いております。両機共に用紙の最大幅は378mmとなっております。

PBA-380型+384型



折りローラー及び圧力調節

マルチプリの折りローラーは自動折圧方式を採用しており、これによって殆どの用紙の場合は折りローラーの圧力調節はまったく必要ありません。



384型-パイルフィーダー+アングルブリッジWT384

パイルフィーダー

パイルフィーダーは、マルチプリ382/384に使用することが出来ます。用紙は6,000枚積むことが出来、マイクロ・プロセッサー制御によるコントロールボックスで1枚ずつ確実に送り出すことが出来ます。

エア・フィーダー PBA380

マルチプリ382/384は簡単にエア給紙装置に変更することが出来ます。PBA380は積み重ねた用紙の一番下から真空圧で給紙するサクションドラム方式を採用しており、これによって用紙は単に上から積み重ねて補充するだけとなり、機械を止める事なく容易に補充出来ます。用紙はレジスターテーブルの上で方向規制され正確に折り機に給紙されます。



バッチカウンター

マイクロ・プロセッサー制御によるこのバッチカウンターを使用する事によってトータルカウント及び9,999枚までのプリセットも可能であり、インターバルの時間は99.9秒までセットする事が出来ます。バッチカウンターはローラー給紙、エア給紙のどちらでも使用出来ます。

ダブルシート検知装置

エア・フィーダーPBA用レジスターテーブルにはダブル・シート検知装置を取り付ける事が出来ます。





十字折り装置 KFG380

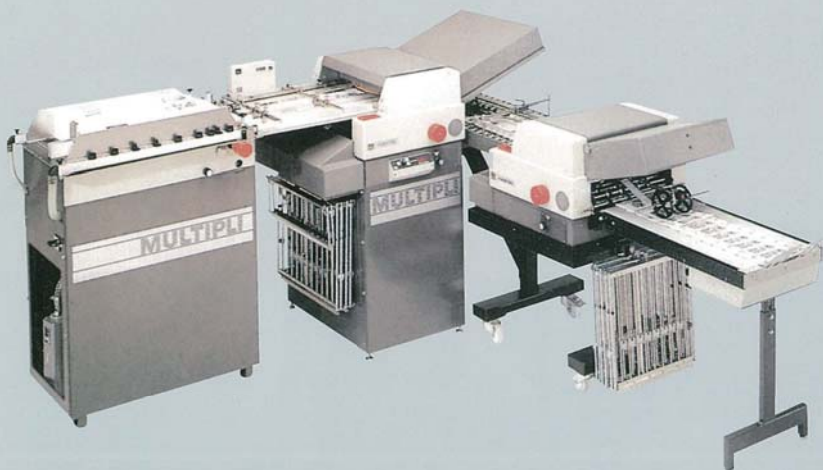
このナイフ式の十字折り装置は非常に少ないスペースで設置する事が出来ます。KFGはナイフでの折りに加えて内部にローラーによる折りトレーを付ける事が出来ます。ナイフは必ず用紙がセンサーを通り過ぎてから落ちるのでトラブルは起こりません。スピードコントロールは382/384同様電子制御となっております。排紙部はコンベアーベルト方式が標準となっておりますが、折り上りが小さくなってベルト方式では整列しない場合には立て揃え装置(パーティカル・スタッカー)を取り付ける事が出来ます。

384型+KFG380型

アングルブリッジ WT

アングルブリッジは382/384のどちらにも使用する事が出来ます。アングルブリッジは右側用と左側用とあり要求に応じてどちらへも用紙を流す事が出来ます。アングルブリッジは他機種と同様の独立したスピードコントローラーを備えております。

PBA380型+384型+アングルブリッジWT384



カタログ上の写真で、バッチカウンター、防音カバー、デスク、ダブルシート検知装置はオプションです。



384S型+SK380型

パーティカル・スタッカー SK380

マルチプレの折り機の直径30mmの折りローラーは折り上り18mmという小さなものまで折る事が可能です。このような小さなものはコンベアーベルトでは整列させる事が出来ません。そこでSK380を取り付ける事によって確実に順番通りに並べる事が出来ます。



ベルトドライブ

マルチプレの折り機はギアを廃止し平ベルト駆動方式を採用した初めての機械であり、これによって耐久性・折り精度を飛躍的に高めております。折りローラーの軸受けにはシールドボール又はニードルベアリングを使用しておりますので給油の必要は全くありません。



マルチプレ 382S型 384S型

エア給紙が必要であるがスペース的にPBAとレジスター・テーブルを付ける事が難しいというユーザーの為にモデル382S及び384Sが開発されました。

382S/384SはPBAのコンセプトを受け継ぎレジスター・テーブルを廃止してコンパクトなエアフィーダーを装備したモデルです。コンパクトながら最大用紙サイズはPBAと同様A3サイズまで可能です。又、標準型382/384同様高い折り精度を得る事が出来ます。382/384同様にバッチカウンター、アングルブリッジ等の各装置も取り付けられる事が出来ます。